

The cost estimation below is based on Questel's  
standard price list

	Estimated cost :	2.74 EUR
Cost estimated for the last database search :		2.74 EUR
Estimated total session cost	:	3.06 EUR

Selected file: WPIL

Welcome to Derwent World Patent Index, (c) Derwent Information Ltd  
UP (basic), UE(equiv), UA (poly), UB (chem) : updates thru 2002-43  
SDIs or Alerts are now available on a Monthly basis - see INFO SDI  
US Patent Applications are in 11 digit format: USYYYYNNNNNN/pn  
Last database update : 2002/07/09 (YYYY/MM/DD)

**\*\* SS 1: Results 1**

Search statement 2

**Query/Command : PRT SS 1 MAX 1-5**

---

1/1 WPIL - Thomson Derwent

**Accession Nbr :**

1981-J5117D [37]

**Title :**

Casting mould for concrete pipe with rebated spigot and socket - uses vertical annular mould on demountable spigot former fixed on sheet metal base

**Derwent Classes :**

P64

**Patent Assignee :**

(IACO) IACONO J

**Inventor(s) :**

IACONO J

**Nbr of Patents :**

1

**Nbr of Countries :**

1

**Patent Number :**

X FR2474940 A 19810807 DW1981-37.5p \*

**Priority Details :**

1980FR-0002510 19800201

**IPC s :**

B28B-007/22

X **Abstract :**

FR2474940 A

The precast concrete pipes have rebated spigot and socket formations on opposite ends. They are formed with spigot former which is fixed on a sheet metal base. An annular mould houses onto the spigot former which is in turn mounted on a timber pallet then filled with concrete.

The casting process is completed by pushing the socket former into the mould from above, and by

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

vibrating the assembly. Striking is effected by lifting the mould off the spigot former, by sliding the spigot former away, and by using the socket former to push the casting out of the mould onto the palette.

**Update Basic :**

1981-37

**Query/Command : ..ba wpil; (DK171553)/PN /XPN**

Subaccount P10626US00

WPIL - Time in minutes : 2,16

The cost estimation below is based on Questel's  
standard price list

	Estimated cost :	12.07 EUR
Records displayed and billed :	1	
	Estimated cost :	5.09 EUR
Cost estimated for the last database search :		17.16 EUR
Estimated total session cost :		20.22 EUR

Selected file: WPIL

Welcome to Derwent World Patent Index, (c) Derwent Information Ltd  
UP (basic), UE(equiv), UA (poly), UB (chem) : updates thru 2002-43  
SDIs or Alerts are now available on a Monthly basis - see INFO SDI  
US Patent Applications are in 11 digit format: USYYYYNNNNNNN/pn  
Last database update : 2002/07/09 (YYYY/MM/DD)

Term not in index/XPN : DK171553

**\*\* SS 2: Results 1**

Search statement 3

**Query/Command : PRT SS 2 MAX 1-5**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**2 474 940**

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 80 02510**

---

(54) Système pour la fabrication de produits en béton ou autre à double emboîtement.

(51) Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). B 28 B 7/22.

(22) Date de dépôt ..... 1<sup>er</sup> février 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — « Listes » n° 32 du 7-8-1981.

---

(71) Déposant : IACONO Jean, résident en France.

(72) Invention de : Jean Iacono.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

1

2474940

J E A N I A C O N O

Rue de l'Ancienne Eglise - CORNY-sur-MOSELLE

57680 NOVEANT-sur-MOSELLE

----

S Y S T E M E

pour la fabrication de produits en béton ou autre  
à double emboitement

----

La présente invention concerne un système permettant la fabrication de produits en béton ou autre, ayant un double emboitement mâle et femelle.

Dans les dispositifs connus à ce jour, l'emboitement des produits 5 est réalisé par une base comprenant l'emboitement, et ce, sur une base en fonte, aluminium ou acier, ce qui nécessite une base par produit fabriqué.

Le système mis au point permet la suppression de toutes ces bases servant à faire les emboitements.

10 Méthode de fabrication avec le système préconisé sur une presse où est fixé un moule mobile et interchangeable.

Le béton est introduit dans un moule. Il est vibré et comprimé. Sous le moule et au moyen du système mis au point par le requérant, se glisse, soit mécaniquement ou manuellement, une tôle sur laquelle sont 15 fixées les empreintes servant à faire l'emboitement de la pièce à fabriquer.

Après vibration du produit dans le moule, celui-ci se soulève sans que pour autant le produit fini se trouvant à l'intérieur du moule s'en détache côté bas.

20 A ce moment-là, la tôle sur laquelle sont fixées les empreintes se retire horizontalement vers l'arrière ou l'avant, le moule redescend avec, toujours logé à l'intérieur, le produit fabriqué qui est déposé sur un panneau en bois.

Le produit est chassé du moule par le pilon et la remontée du moule 25 se fait sans pour cela avoir de déformation dans l'empreinte du dessous de la pièce. Ensuite les panneaux avec les produits finis sont dirigés vers le séchage.

2474940

- 2 -

REVENDECATIONS

1. Le moyen de faire un double emboitement sur des pièces en béton ou autre sans les pièces de base amovibles.

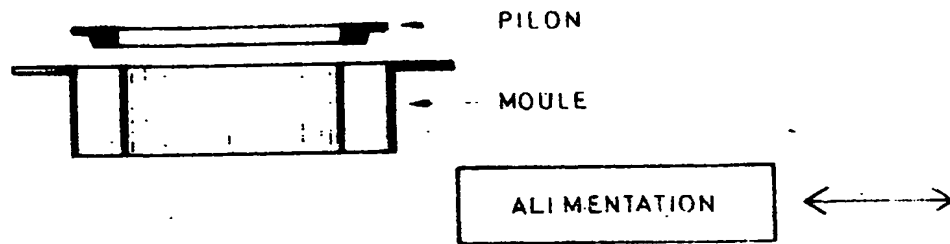
2. Parmi les applications les plus intéressantes de l'invention, on peut citer la fabrication des conduits de fumée et aérolique à

5 double emboitement - drains poreux.

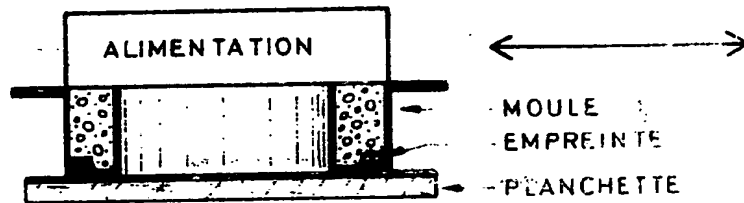
3. Territorialité demandée en France.

2474940

1/2

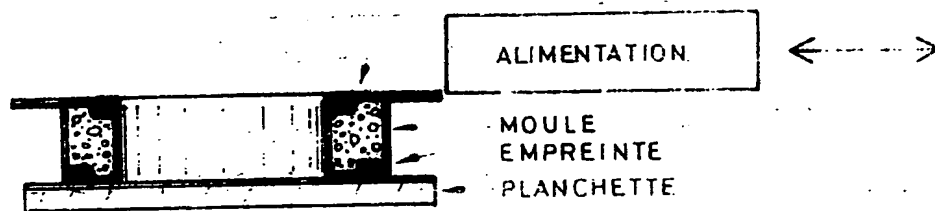


1



2

PILON



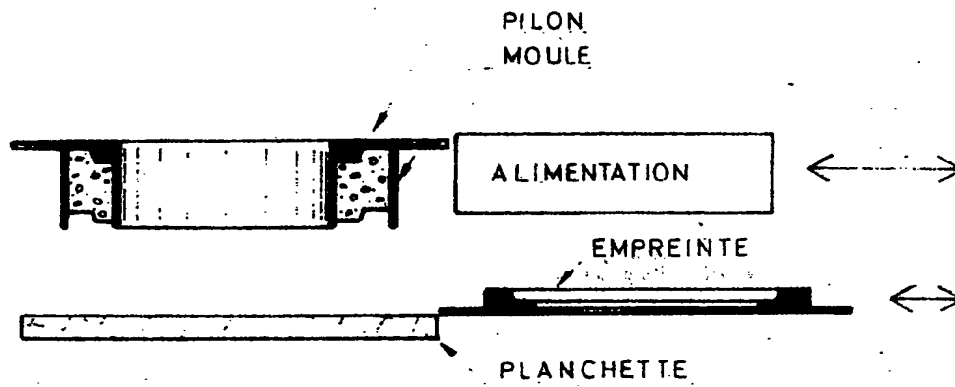
3



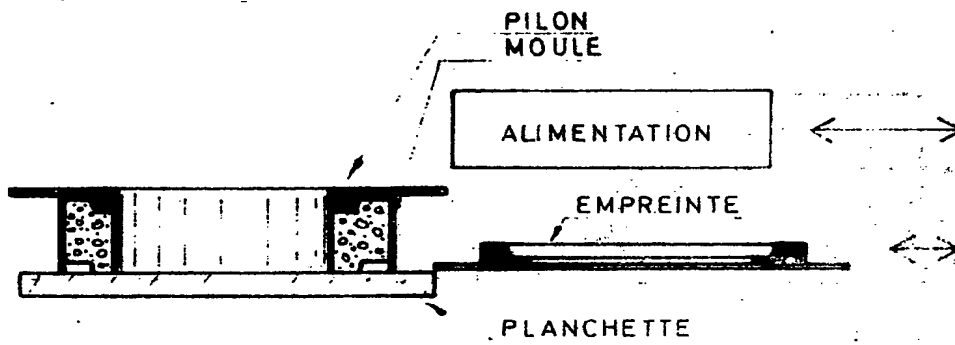
2474940

2/2

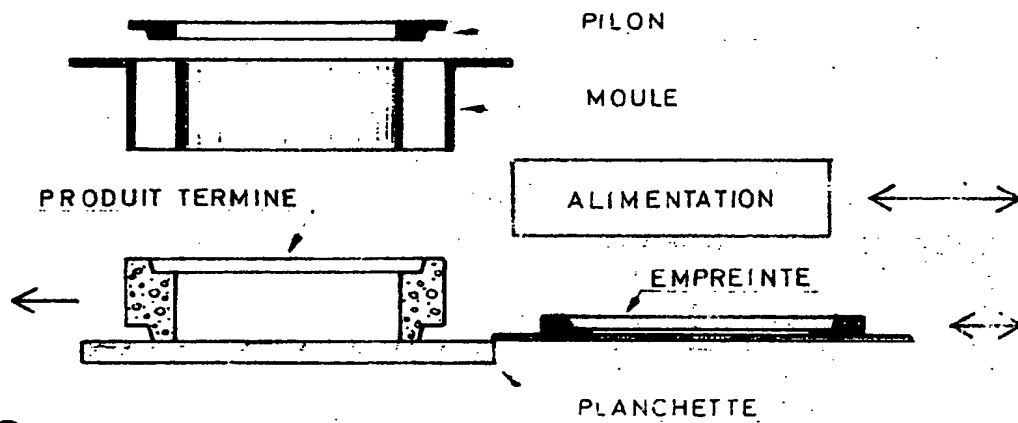
4



5



6



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

1 / 1 WPIL - ©Thomson Derwent

**Accession Nbr :**

1991-193052 [26]

**Sec. Acc. Non-CPI :**

N1991-147822

**Title :**

Method of mounting stone block mould, moulding machine and system - mould unit is held in space between carrier head and carrier in floating engagement

**Derwent Classes :**

P64

**Patent Assignee :**

(KVM I-) KVM IND AS

(KVM I-) KVM INDUSTRIMASKINER AS

(KVM I-) KVM INDUSTRIMASKINE

**Inventor(s) :**

HANSEN H; HANSEN HS

<http://qwebprd.questel.fr/servlet/ServletNI.ListSessions?jobId=00000121LWmlQerp...> 2002-07-10

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**